

- Gain de temps de travail
La cadence nominale de perçage est de **30 trous/mn**
- Amélioration de la qualité de votre produit
Le perçage par **ultrason** permet de réaliser des perçages parfaitement lisses
- Précision dimensionnelle du perçage
La machine est programmée à partir de fichiers informatiques (type DAO-CAO)
- Meilleur impact sur l'environnement
La désintégration du polystyrène par ultrasons ne génère pas de résidus
- Des références
Des installations en service depuis plus de 6 ans chez nos clients sur toute la France
- Economique
Le retour sur investissement est inférieur à 2 ans

Augmentez la cadence de perçage de vos plaques de polystyrène tout en améliorant la qualité !

■ Fiche technique

Productivité :

Cadence de production : 30 trous/mn.

Performances :

La machine est équipée de 3 axes numérisés qui permettent d'atteindre une cadence de production plus élevée et précise.

Ergonomie :

Commandes à partir d'un fichier informatique type DAO-CAO.

Sécurité :

Conformité à la Directive Machines 2006/42/CE suivie par un organisme tiers agréé.

Maintenance :

Une majorité de composants standards du commerce.
Une nomenclature réduite pour limiter les pièces de rechange.

Alimentation :

Alim. 400 V + neutre – Alim. en air 6 bars



Appelez-nous au 02 40 83 13 94, nous aurons plaisir à vous fournir toute précision complémentaire.